



CATALOGO PRODOTTI

LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA

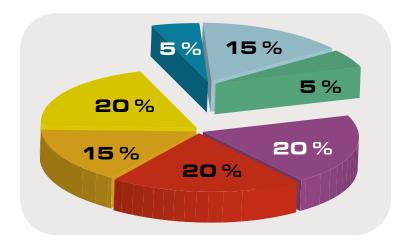
Edizione 09/2024

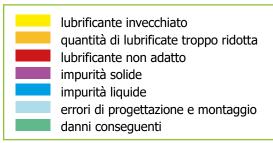






Danni ai cuscinetti e relative cause



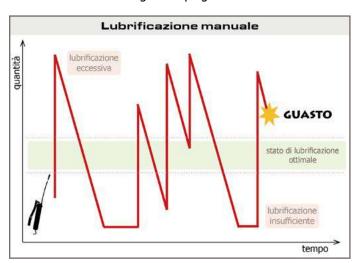


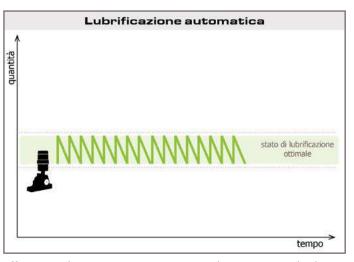
Più della metà di tutti i danni imprevisti ai cuscinetti sono dovuti al lubrificante!

Nel 75% dei casi i lubrificatori automatici possono aiutare ad evitare eventuali danni ai cuscinetti.

Vantaggi dei lubrificatori automatici

I sistemi di lubrificazione automatici contribuiscono alla distribuzione di lubrificante in piccole quantità misurate e in brevi e regolari intervalli di tempo. L'impiego di tempo e personale in impianti e postazioni di macchinari di ampie dimensioni rendono la distribuzione manuale nei vari punti di lubrificazione spesso pericolosa e poco pratica. Per risolvere questo tipo di problemi, nella manutenzione vengono impiegati i sistemi di lubrificazione automatici.





I sistemi di lubrificazione automatica evitano la lubrificazione insufficiente ed eccessiva e in questo modo aumentano la durata dei macchinari.

La lubrificazione automatica...

...riduce i costi

- risparmio di tempo
- i macchinari restano fermi meno tempo possibile vista l'usura ridotta
- poco consumo di lubrificante
- maggiore durata dei cuscinetti

...protegge l'ambiente

- emissione di lubrificante in base all'effettivo bisogno
- pericolo di formazione di sporco e impurità più ridotto

...aumenta la sicurezza sul lavoro ...permette di esercitare più controllo e di avere una visione generale dell'impianto



Air filter to protect against dirt and moisture



for oil tanks of machines and systems



prevents contamination by air pollutants and moisture



slows down the oil's oxidation



extends the service life of your systems



reduces the maintenance budget





Advantages



Efficient

longer equipment life less machine downtime



Cost saving

time savings lower lubricant consumption



Environmentally friendly

fewer oil changesl environmentally-friendly silica gel



Durable

permanent filtering enables longerlasting oil quality

Technical data

	Dimensions (height x Ø)	Silicia gel volume	Absorption capacity max.	Airflow max.	Displacement volume max.
Size M	14,0 x 14,1 cm	440 g	160 ml	34 m³/h	682 l/min
Size L	17,2 x 14,1 cm	660 g	279 ml	34 m³/h	682 l/min
Size XL	26,1 x 14,1 cm	1320 g	538 ml	34 m³/h	682 l/min

Components

Filters out impurities from the air



Dehumidifies

Prevents contaminations caused by oil mist



1 Electret filter

Removes dirt, dust, and undesirable particles from the air (particle size > 2 microns)

2 Activated carbon filter Filters oil from the ambient air

3 Desiccant

Absorbs moisture from the incoming air. The absorbed moisture darkens the granules over time.

Baffle plateProtects the silica gel from oil mists

Absorption filter for oilAbsorbs oil mists from the oil tank





Attach G-LUBE filter with a suitable adaptor!

Sizes: 3/8", 1/2", 1"
Version: metric or NPT

Art. no. GLF-AD-PT-3/8; GLF-AD-PT-1/2; GLF-AD-PT-1; GLF-AD-NPT-3/8; GLF-AD-NPT-1/2; GLF-AD-NPT-1

