

Box per Defiant 16 canali (Atex IECEx, USA/CA)

Soluzione integrata per il monitoraggio in aree classificate



M.V. Industrial Group ha sviluppato una soluzione completa per l'installazione del sistema di acquisizione **Defiant 16 canali in ambienti industriali classificati ATEX IECEx, USA/CA**, integrando in un unico box i componenti necessari per l'acquisizione dei segnali, l'alimentazione e la comunicazione.

Il sistema è realizzato utilizzando una robusta **custodia EJB07 in alluminio**, con protezione **IP66/IP68**, progettata per garantire un elevato livello di protezione in ambienti industriali gravosi e in presenza di polvere e acqua.

Sistema Defiant 16 canali integrato

All'interno del box è installato il sistema **Defiant a 16 canali**, che permette di acquisire differenti tipologie di segnali provenienti da sensori e strumenti di campo.

Nella **configurazione standard** proposta da M.V. Industrial Group, il sistema è predisposto con barriere per:

- **8 ingressi in tensione**
- **2 ingressi PT100**
- **2 ingressi contatore/impulsi**
- **2 ingressi 4–20 mA**

La configurazione degli ingressi e delle relative barriere può essere **personalizzata in funzione delle specifiche esigenze dell'applicazione**.

Comunicazione 4G, Wi-Fi e Bluetooth

Il box integra un **router industriale 4G-LTE** e dispone di tre accoppiatori per antenna con **connettore N femmina**, dedicati rispettivamente a:

- antenna **4G**
- antenna **Wi-Fi**
- antenna **Bluetooth**
- connessione **Ethernet**

Questa configurazione consente di mantenere i dispositivi elettronici protetti all'interno della custodia, portando all'esterno le connessioni necessarie per le comunicazioni wireless.

Alimentazione

Il sistema è predisposto per alimentazione a **220 Vac** ed è completo di **convertitore AC/DC 220 Vac / 12-24 Vdc** per l'alimentazione delle apparecchiature installate all'interno del box.

Conessioni e ingressi cavi

La configurazione standard prevede fino a **20 ingressi cavo**, comprendendo anche quelli utilizzati per gli accoppiatori delle antenne.

L'elevato numero di ingressi consente di gestire in modo ordinato il collegamento di numerosi sensori e segnali provenienti dal campo.

Protezione e certificazione

La soluzione è realizzata con:

Custodia heavy-duty in alluminio

- **Protezione IP66/IP68**
- **Certificazione ATEX IECEX, USA/CA**
- **Defiant 16 canali**
- **Barriere per i segnali**
- **Router 4G-LTE**
- **Conessioni per antenne esterne**

Campo di temperatura ambiente previsto per la configurazione standard:

da -7 °C a +40 °C

Fornitura completa e collaudata

Il sistema viene fornito completamente assemblato e corredato da:

- **Manuale**
- **Schema elettrico**
- **Certificazione**
- **Documentazione di collaudo**

La configurazione descritta rappresenta la soluzione standard normalmente proposta da **M.V. Industrial Group**.

In funzione dell'applicazione, il sistema può essere **personalizzato nella configurazione degli ingressi, delle barriere e delle connessioni**, permettendo di realizzare una soluzione specifica per il monitoraggio di macchine e impianti in ambienti industriali e aree classificate.



M.V INDUSTRIAL GROUP

Via La Spezia 218

43125 Parma (PR) **Italy**

Phone (+39) 05211573327

E-mail: mv@mv-ig.com